博罗康佳车间智能化技改，产能提升25%

4月22日，博罗康佳历时半年的车间技术改造工程圆满竣工。此次技改以“智能升级 安全增效”为核心目标，通过优化生产流程、革新用电系统等举措，实现产能跃升25%，为公司深耕双面金属基板市场奠定坚实基础。  
  博罗康佳自2024年起战略布局双面金属基板市场。面对订单快速增长带来的产能压力，公司启动“边生产边改造”的柔性技改方案。工程团队自2024年10月至2025年4月期间，创造性采用“分段实施、工站轮换”模式，完成12个关键工站的智能化改造，改造区域占整体车间近50%。通过重构生产线布局，有效解决了原车间动线拥挤、工序衔接不畅等痛点，使物流效率提升40%，单位产能显著突破。同时，公司还构建电气安全体系，将传统交叉用电模式升级为“一工站一电箱一计量”独立供电系统。新系统不仅实现用电成本精准核算，更是通过电路物理隔离大幅降低安全隐患。  
  此次技改工程的顺利完成，标志着博罗康佳在金属基板领域的产业化能力实现重要突破。通过优化生产布局、升级安全体系，公司不仅解决了产能瓶颈问题，更以精准化、标准化的生产模式为双面金属基板业务的规模化发展打下扎实基础。未来，博罗康佳将继续以技术革新为驱动，稳步推进智能化转型，为行业高质量发展提供切实可行的实践经验。